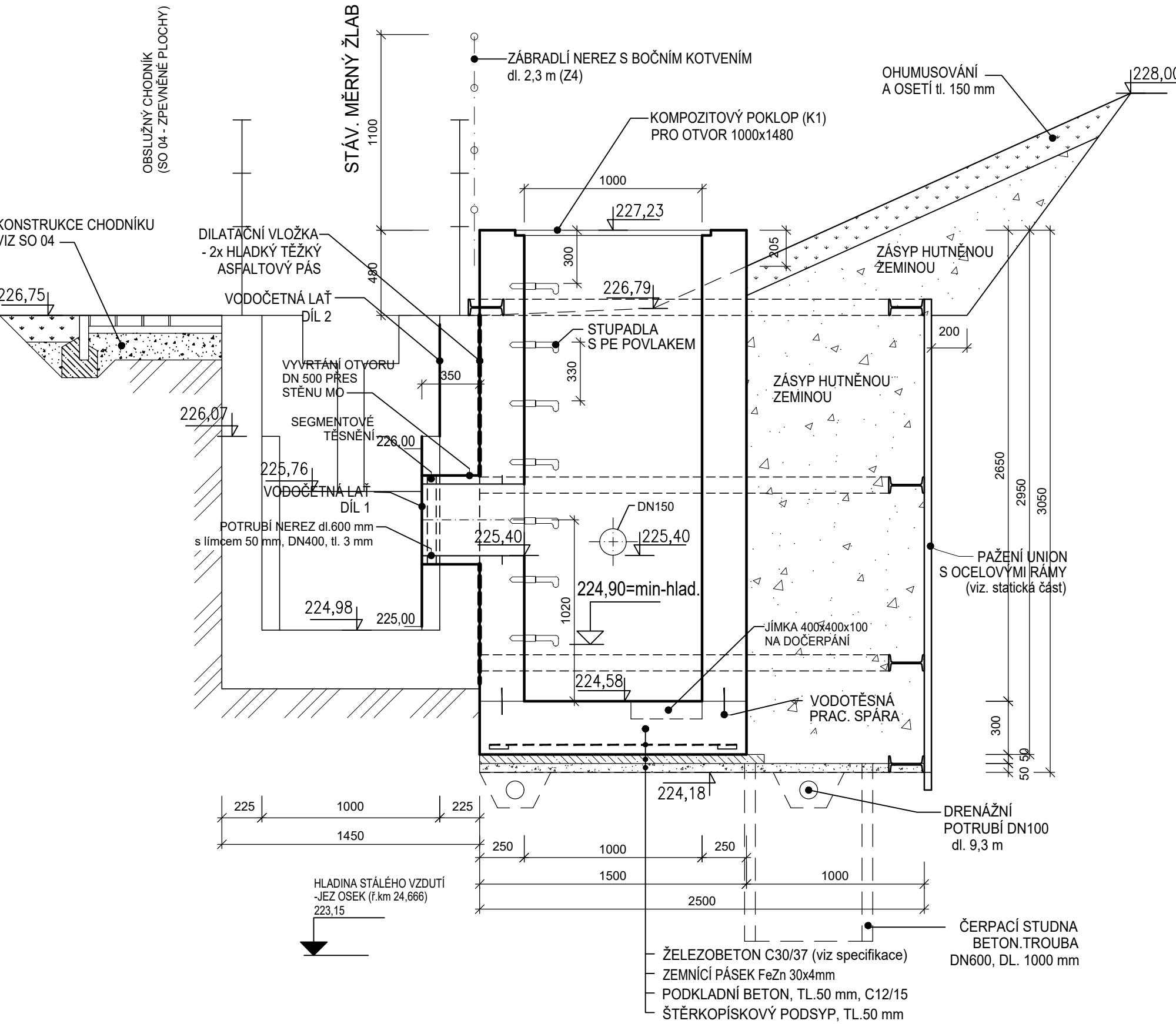
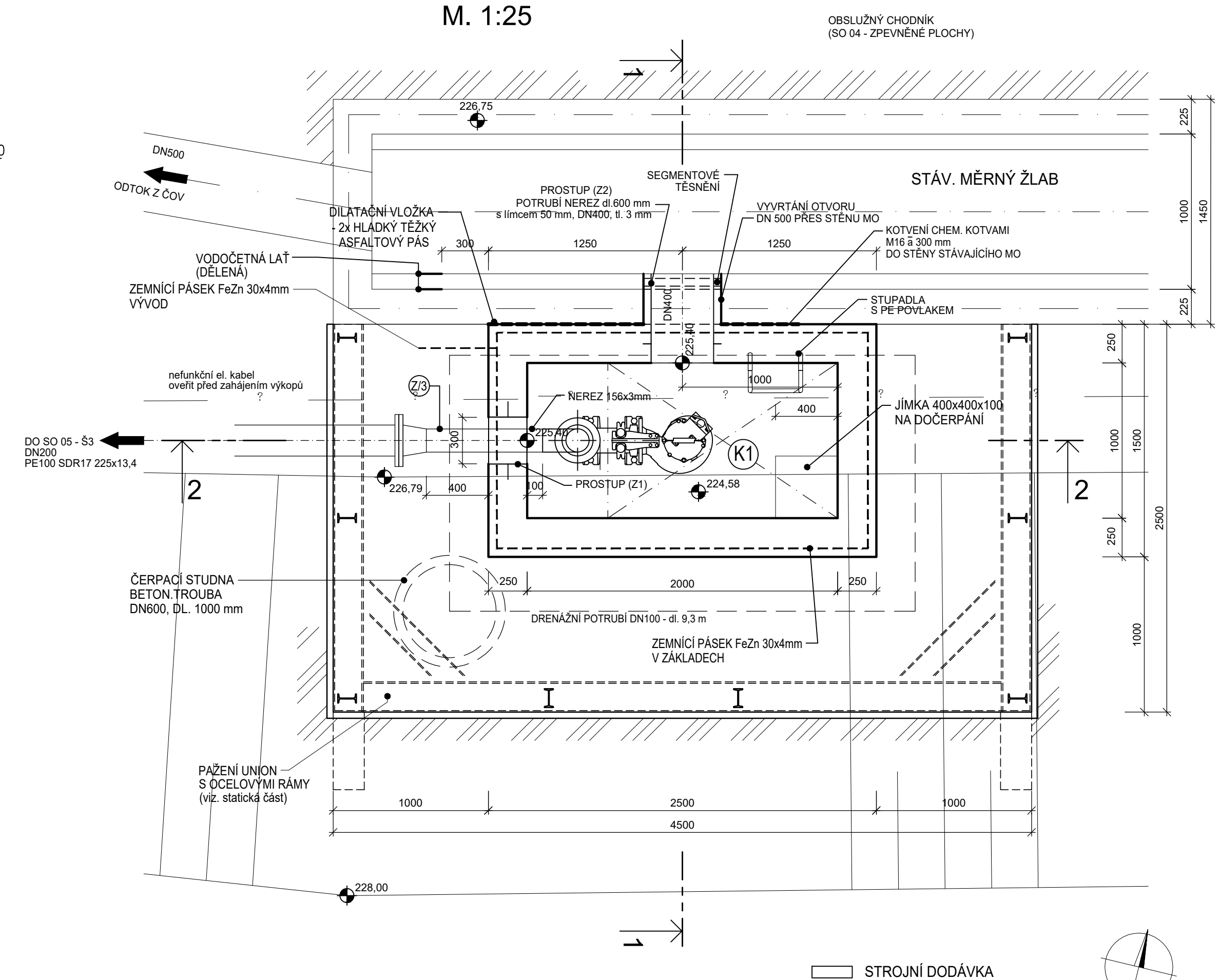


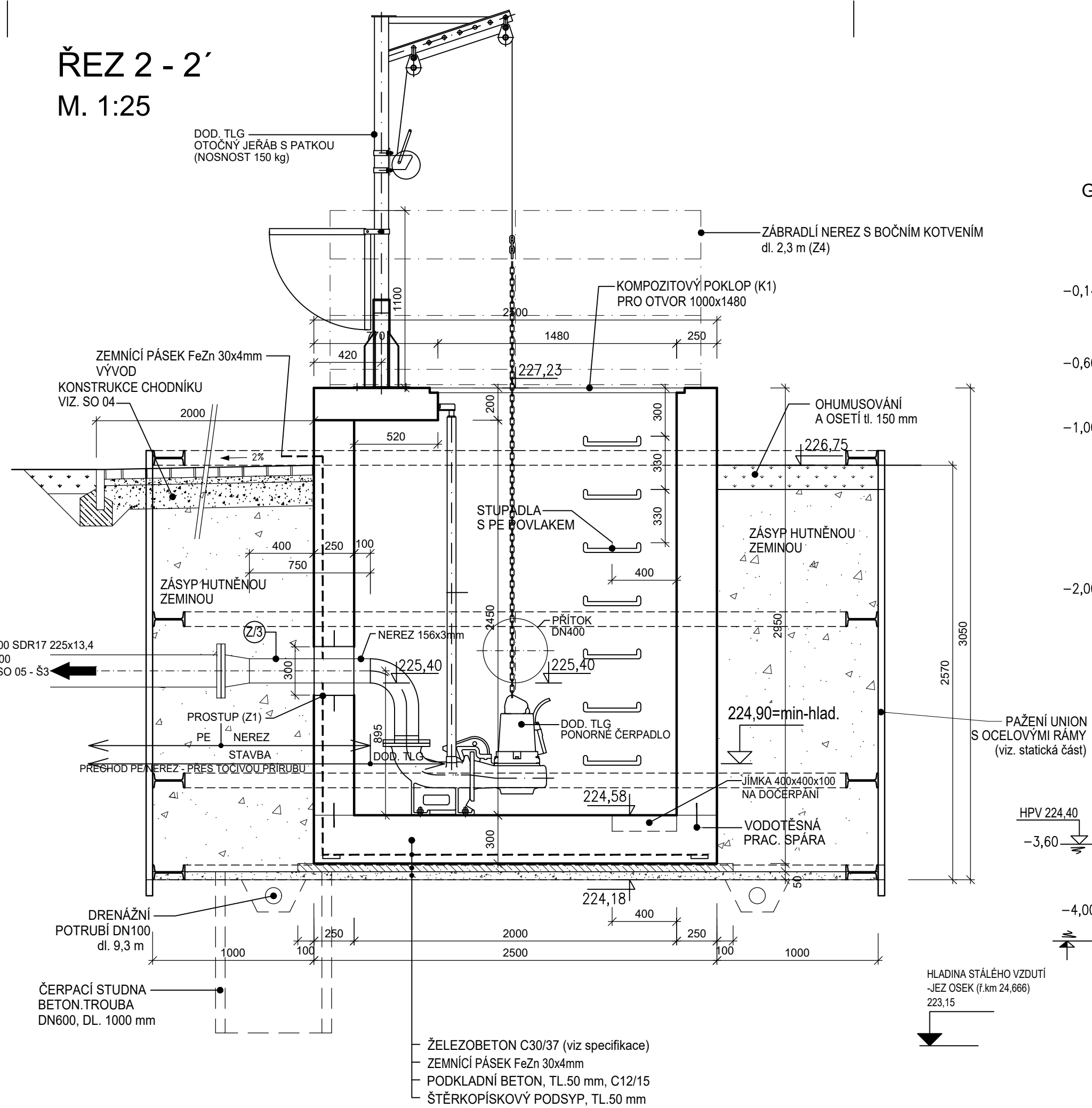
M. 1:25



M. 1:25



M. 1:25



228,00 (2006)

1,14

0,60

0,00

0,00

0,00

0,00

ASFALT (ZPEVNĚNÁ PLOCHA) TR 5-6

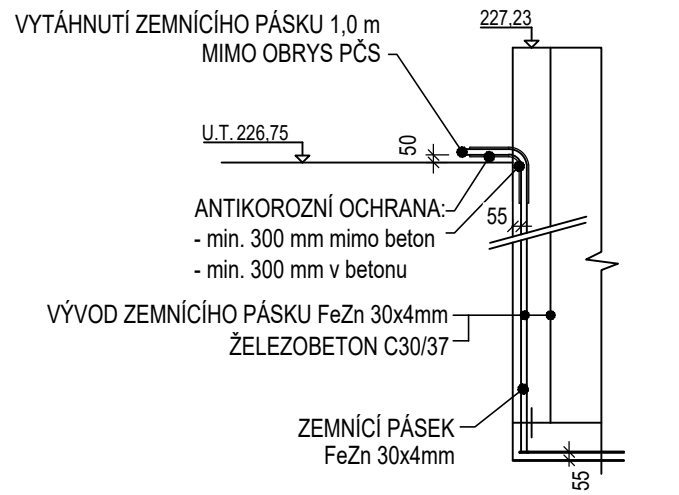
NAVÁŽKA: ŠTĚRK A MAKADAM, VALOUNY A KAMENY DO VEL. 10cm (60–70%), PROMĚNLIVÁ PRÍMĚS PÍSCITĚ HLINY, TUHÉ AŽ PEVNÉ, VRSTVA NAVÁŽKY ULEHLÁ TR 4-5

NAVÁŽKA: ŠTĚRK A MAKADAM, VALOUNY A KAMENY DO VEL. 10cm (60–70%), PROMĚNLIVÁ PRÍMĚS PÍSCITĚ HLINY, TUHÉ, VRSTVA NAVÁŽKY ULEHLÁ TR 4-5

JIL SILNĚ PÍSCITÝ, HNĚDÝ, TUHÝ S PRÍMĚSÍ DROBNÝCH VALOUNŮ ŠTĚRKU DO VEL. 2cm (c. 20%), DO HLUBOKY cca 1,3 m NELŽE VYLŮČIT NAVÁŽKU F4 (CS) TR 3

ŠTĚRK PÍSCITÝ, VALOUNY DO VEL. 5–10 cm, OJEDINĚLE I VĚŠÍ (65%), MEZERNÍ VÝPLŇ TVORÍ PÍSEK JÍLOVITÝ AŽ STŘEDNĚ ZRNÝ, REZÍVE HNĚDÝ, STŘEDNĚ ULEHLÝ AŽ ULEHLÝ (ULEHLÝ) G3 (G-F) TR 4

ŠTĚRK PÍSCITÝ, VALOUNY DO VEL. 5–10 cm, OJEDINĚLE I VĚŠÍ (65%), MEZERNÍ VÝPLŇ TVORÍ PÍSEK JÍLOVITÝ AŽ STŘEDNĚ ZRNÝ, REZÍVE HNĚDÝ, STŘEDNĚ ULEHLÝ AŽ ULEHLÝ (ULEHLÝ) G3 (G-F) TR 4



ZÁMEČNICKÉ VÝROBKÝ:

- (21)** PROSTUP PRO POTRUBÍ DN150, NEREZ
- (22)** PROSTUP PRO POTRUBÍ DN400, NEREZ
- (23)** POTRUBÍ VÝTLAKU DN150, NEREZ OCEL
- (24)** ZÁBRADLÍ NEREZ S BOČNÍM KOTVENÍM

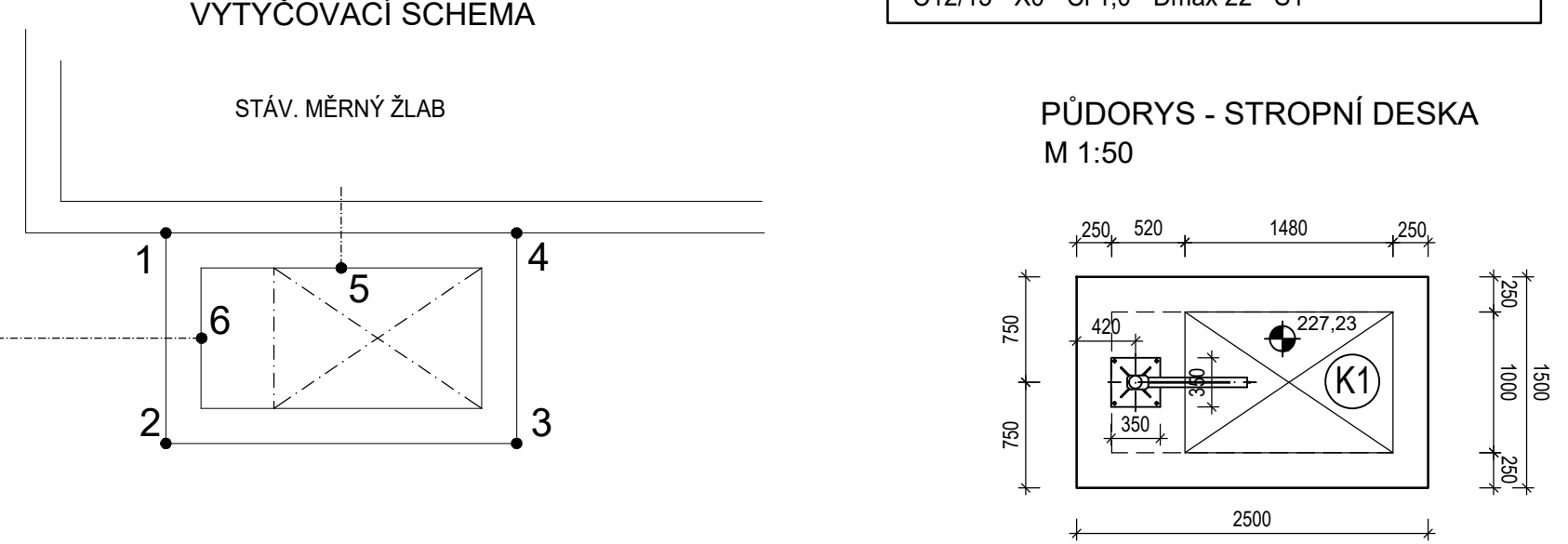
KOMPOZITNÍ VÝROBKÝ:

- (K1)** POKLOP PRO OTVOR 1000x1480, MAT. KOMPOZIT

VIZ. PŘÍLOHA D.1.1.5.5.2

<p>TĚSNĚNÍ SPÁR</p> <ul style="list-style-type: none"> - VODOTĚSNÁ PRACOVNÍ SPÁRA (MEZI DNEM A STĚNAMI) TĚSNĚNA POBITUMENOVANÝM PLECHEM TL. 1,5 mm, V. 150 mm - PRACOVNÍ SPÁRA (MEZI STROPEM A STĚNAMI) TĚSNĚNA BOBTNAVÝM PÁSKEM

SPECIFIKACE BETONŮ:
BETON DLE ČSN EN 206-1
C30/37 - XC4, XD2, XF3, XA4 - Cl 0,40 - Dmax 16 - S3
max. průsak 35mm dle ČSN EN 12 390-8
C12/15 - X0 - Cl 1,0 - Dmax 22 - S1

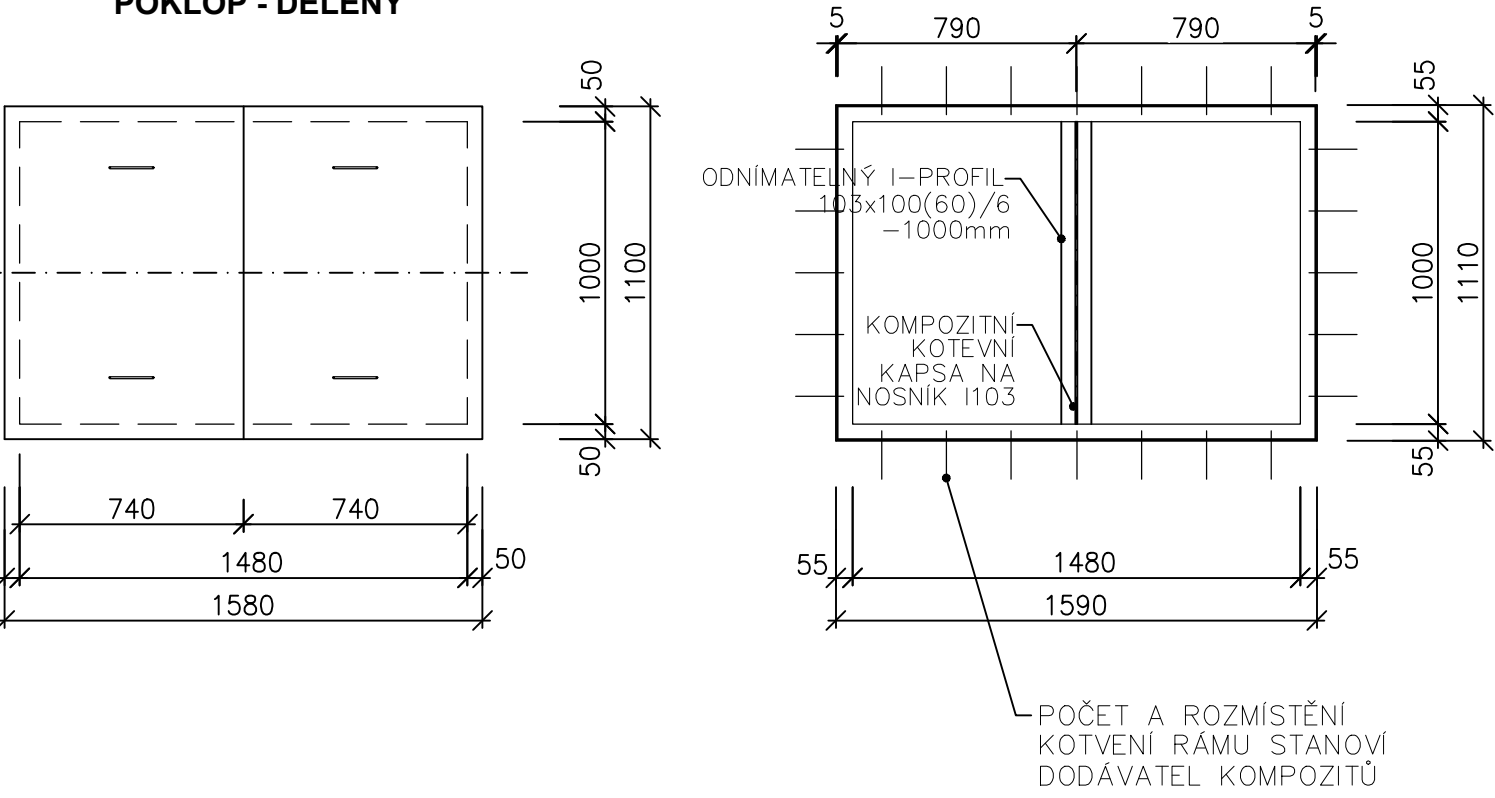


Vytýčení stavby			
číslo bodu	Popis objektu	Souřadnice S-JTSK	
		Y	X
1	vnější roh konstrukce	523 699.04	1 132 058.27
2	vnější roh konstrukce	523 698.69	1 132 059.73
3	vnější roh konstrukce	523 696.26	1 132 059.14
4	vnější roh konstrukce	523 696.61	1 132 057.69
5	osa prostupu	523 697.77	1 132 058.22
6	osa prostupu	523 698.63	1 132 058.94

Technical drawing of a three-layered square plate with a central hole. The drawing includes a side view (left) and a top view (right). The side view shows three layers with a total thickness of 300 mm. The top view shows a square plate with a side length of 250 mm and a central hole with a diameter of 30 mm. Dimensions are given in mm. Callouts 1, 2, and 3 identify the components: 1. NEREZ TRUBKA Ø306x3 DL. 200mm; 2. NEREZ PLECH 500x500mm TL. 3mm, 2 KS; 3. NEREZ PLECH 500x500mm TL. 3mm, 1 KS.

OZN.	POPIS	ks	DĚLKA m	PLOCHA m ²	HMOTNOST kg/m, kg/m ²	HMOTNOST CELKEM kg
1	TRUBKA 306,0 x 3,0 mm	1	0,25	-	22,76	5,69
2	PLECH TL. 3 mm	2	-	0,25	24,00	12,00
3	PLECH TL. 3 mm	1	-	0,25	24,00	6,00
HMOTNOST 1KS						23,69
CELKEM HMOTNOST 1KS						23,69

MATERIÁL: NEREZ OCEL TŘÍDY 17 246
SPOJOVÁNÍ: SVÁREM
PŘESNÉ ROZMĚRY VŽDY ODMĚŘIT PŘÍMO NA STAVBĚ !!!



SPECIFIKACE POKLOPU NA 1KS:
- MATERIÁL: POCHŮŹÍ KOMPOZIT PREFAPLATE,
TL. 30 mm, HMOTNOST 16,5 kg/m²
- ROZMĚR: 2x 1000 x 740 mm
- PLOCHA: 2x 0,74 m²
- HMOTNOST: 2x 12,21 kg =24,42 kg
- BARBA: ŠEDÁ

NÁVRH KOTVENÍ (POČET KOTEV = "PRACEN" A JEJICH UMÍSTĚNÍ) BUDE ZPRACOVÁVÁNÝ
V RÁMCI DOKUMENTACE DODAVATELE KOMPOZITŮ !!!
- POCHŮZÍ POKLOP BUDE NÁVRŽENÝ NA ZATÍŽENÍ 250kg/m2
- PŘESNÉ ROZMĚRY VŽDY ODMĚRIT PŘIMO NA STAVBĚ !!!

205

86

ODNÍMATELNÝ I-PROFIL
103x100(60)/6-1200mm
+ KOTEVNÍ KAPSA
NA NOSNÍK 1103

SPECIFIKACE RÁMU NA 1KS:

- MATERIÁL: KOMPOZIT
- ROZMĚR: L-PROFIL 55 x 35 mm
- DĚLKA: 2x1110 + 2x1590 mm
- KOTVENÍ RÁMU: PRACNÝ Z NEREZOVÉ OCELI
- I-PROFIL: 1 x ODNÍMATELNÝ I PROFIL 103x100(60)/6-1000mm
+ KOMPOZITNÍ KOTVNÍ KAPSA NA NOSNÍK I103

1 NEREZ TRUBKA Ø40x6x3
DL. 600mm

2 NEREZ PLECH 500x500mm
TL. 3mm, 1 KS
S OTVOREM Ø400mm
NAVRÁT NA POL. 1

OZN.	POPIS	ks	DĚLKA m	PLOCHA m ²	HMOTNOST kg/m, kg/m ²	HMOTNOST CELKEM kg
1	TRUBKA 406,0 x 3,0 mm	1	0,60	-	30,27	18,16
2	PLECH TL. 3 mm	1	-	0,25	24,00	6,00
HMOTNOST 1KS						24,16
CELKEM HMOTNOST 1KS						24,16

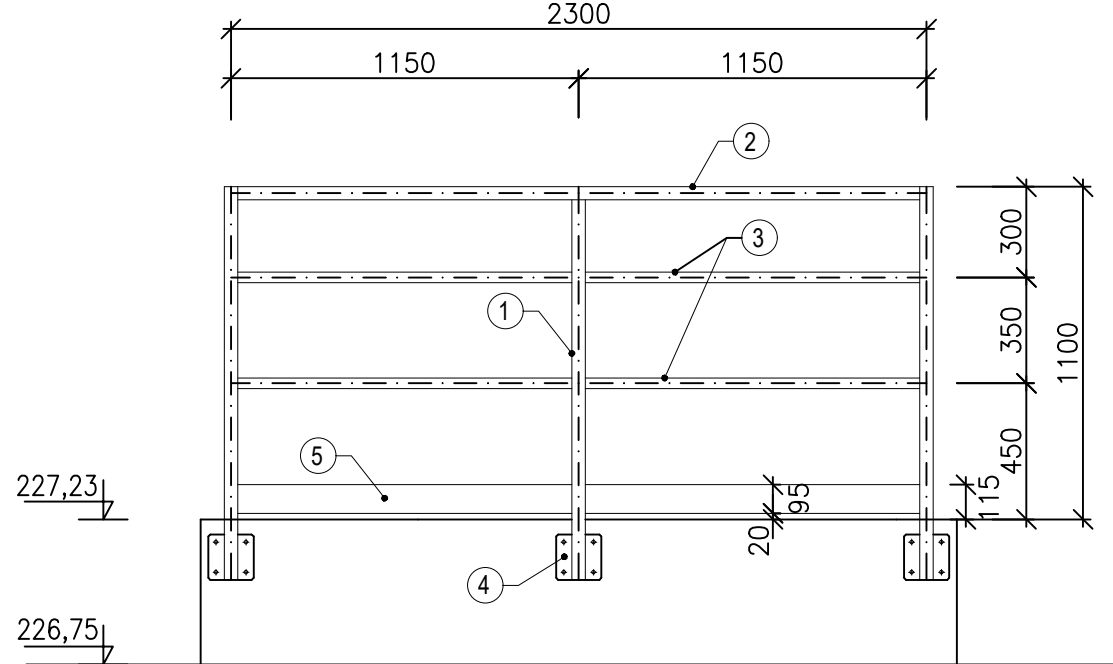
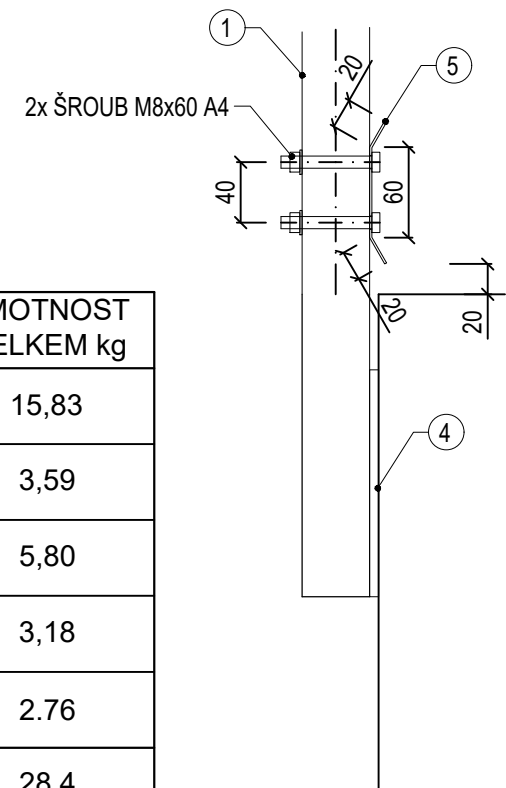
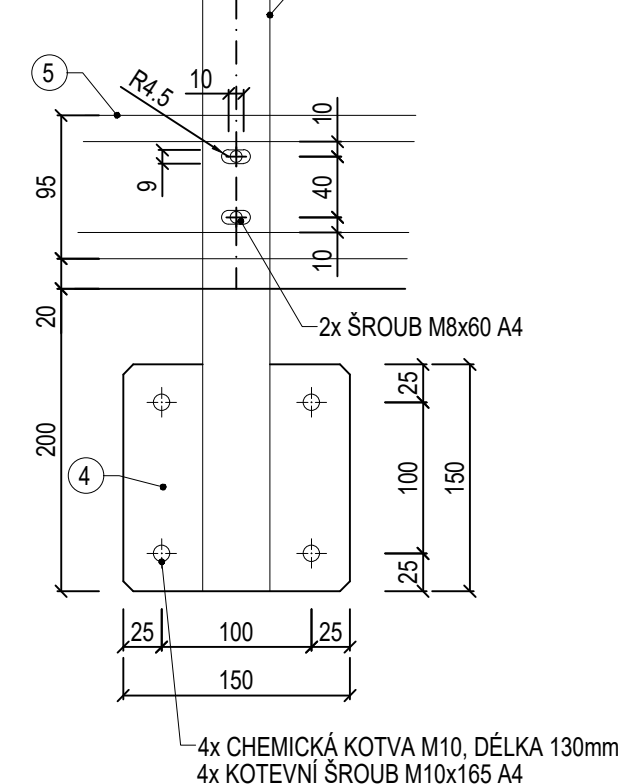
MATERIÁL: NEREZ OCEL TŘÍDY 17 246
SPOJOVÁNÍ: SVÁREM
PŘESNÉ ROZMĚRY VŽDY ODMĚŘIT PŘÍMO NA STAVBĚ !!!

A technical drawing showing a cross-section of a three-part assembly. Part 1 is the outermost cylindrical component. Part 2 is a middle cylindrical component. Part 3 is a thin, flat disc-like component positioned between parts 1 and 2. The assembly is shown in a half-section view, with the right half in solid lines and the left half in dashed lines.

VÝPIS MATERIÁLU - Z3					
OZN.	POPIS	ks	DĚLKA m	HMOTNOST kg/m, kg/ks	HMOTNOST CELKEM kg
1	TRUBKA 156x3 (DN150)	-	0,75	11,50	8,63
2	REDUKCE CENTRICKÁ SVAŘOVANÁ 206/156 (DN200/150)	1	-	2,00	2,00
3	NEREZ PŘÍRUBA DN200, PN10	1	-	9,00	9,00
CELKEM HMOTNOST IKS					19,63

MATERIÁL: NEREZ OCEL TŘÍDY 17 246
SPOJOVÁNÍ: SVÁREM
PŘESNÉ ROZMĚRY VŽDY ODMĚŘIT PŘÍMO NA STAVBĚ !!!

Technical drawing of a window frame assembly. The top view shows a total width of 2300, divided into two equal sections of 1150 each. The side view shows a total height of 350, divided into a top section of 300 and a bottom section of 100. The drawing includes three numbered callouts: 1 points to the bottom frame rail, 2 points to the top frame rail, and 3 points to the central muntin bar.

[illegible]

OZN.	POPIS	ks	DÉLKA m	PLOCHA m2	HMOTNOST kg/m, kg/m2	HMOTNOST CELKEM kg
1	OCELOVÁ TRUBKAØ 44,5 x 4 mm STOJKA	3	1,30	-	4,06	15,83
2	OCELOVÁ TRUBKAØ 43 x 1,5 mm MADLO	1	2,30	-	1,56	3,59
3	OCELOVÁ TRUBKAØ 35 x 1,5 mm VÝPLŇ	2	2,30	-	1,26	5,80
4	TYČ PLOCHÁ - 150 x 6 mm KOTVENÍ	3	0,15	-	7,07	3,18
5	OKOPOVÝ PLECH - PÁS 100 x 1,5 mm	1	2,30	-	1,20	2,76
CELKEM HMOTNOST						28,4

MATERIÁL: NEREZ OCEL TŘÍDY 17 246
12 KS - CHEMICKÁ KOTVA M10, KOTEVNÍ ŠROUB M10 x 165 A4, MATICE M10, 2 x PODLOŽKA M10 (A4)
SPOJOVÁNÍ SVAŘOVÁNÍM
PŘESNÉ ROZMĚRY VŽDY ODMĚRIT PŘÍMO NA STAVBĚ !!!

<div style="border: 1px solid black; padding: 10px; text-align: center;"> <h2 style="margin: 0;">Bečiva, Lipnik nad Bečvou – PPO města</h2> </div>			
<p>Podpis:</p> <p>Miroslav Moravský, sp. zveřejnění 830211, Bmo C: 788901013, DLO: Z270898013</p> <p>Vyvozi: Město – Bečiva, obec Lipník nad Bečvou Odpovědní název: obec Plaveč ORP Lipník nad Bečvou</p> <p>Projekční dokumentace pro provádění stavby</p>			
Datum projektu:		Město:	
07/2024		Lipník nad Bečvou	
Odpovědní projektant:		Ing. František Šebek	
Ing. Tomáš Plesník, Ph.D.		Karlovarská 38, 56164	
Uhlířská 1629, 252 01			
<p>Číslo územní studie: 80 05 – OSTATNÍ OBJEKTY</p> <p>Číslo úst. MO, výřez, záměrné a kompozitní výtahy</p>			
1:25	Datum:	Formát:	A4/2007
	D.12.14		4 x A4